



Eski İsmi : Shell Corena V

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100

- Güvenilir Koruma
- Standart Uygulamalar

Vakum Pompası Yağı

Shell Vacuum Pump Oil S2 R, özel rafine edilmiş baz yağlardan formüle edilmiştir. Düşük buharlaşma basıncı ve yüksek performansı sayesinde vakum pompalarında verimli bir yağlama sağlar.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Performans, Özellikler & Faydalar

- **Uzun Yağ Ömrü - Bakım Maliyetlerinden Tasarruf**
Shell Vacuum Pump Oil S2 R yağ bozulmasına karşı mükemmel direnç göstermek üzere geliştirilmiştir. Bu sayede kullanım ömrü uzarken depozit ve çamur oluşumunu da azaltan bir performans sağlar.
- **Aşınmaya ve Korozyona Karşı Üstün Koruma**
Shell Vacuum Pump Oil S2 R, iç metal yüzeyleri aşınmaya ve paslanmaya karşı korur.
- **Sistem Verimliliğini Sürekli Kılmak**
Düşük buharlaşma basıncına sahip baz yağları sayesinde kullanım ömrü boyunca pompaların vakum altında verimli çalışmasını sağlar.

Temel Uygulamalar



• Döner Vakum Pompaları

Shell Vacuum Pump Oil S2 R döner kanatlı ve kayar kanatlı vakum pompalarında kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Düşük vakum basıncı yaratmak için kullanılabilir. Bir çok endüstriyel döner kanatlı vakum pompası uygulamasında kullanıma uygundur.

• Standart Çalışma Koşulları

Shell Vacuum Pump Oil S2 R, ortam sıcaklığının 0 °C'nin altına düşmediği ve maksimum çalışma sıcaklığının 100 °C'yi geçmediği uygulamalarda kullanıma uygundur. Maksimum basınç kapasitesi çalışma sıcaklığı arttıkça azalmaktadır.

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100, 100 mbar-10-2 mbar vakum aralığında çalışan vakum pompalarında kullanıma uygundur. Shell Vacuum Pump Oil S2 R korozyif gazların veya kimyasal buharların söz konusu olduğu ekstraksiyon proseslerinde kullanılması tavsiye edilmemektedir.

Spesifikasyonlar, Onaylar & Tavsiyeler

- ISO 6743-3A-DVC
- Shell Vacuum Pump Oil S2 R dünyanın önde gelen üreticileri tarafından kullanılmaktadır.
Tüm ekipman onayları ve tavsiyeler için lütfen teknik destek birimi ile irtibata geçiniz.

Tipik Fiziksel Özellikler

Özellikler	Metot	Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100	
ISO Viskozite Sınıfı	ISO 3448	100	
Kinematik Viskozite @40°C	cSt	ASTM D445	108
Kinematik Viskozite @100°C	cSt	ASTM D445	11.8
Yoğunluk @15°C	kg/m ³	ASTM D1298	882
Parlama Noktası COC	°C	ASTM D92	265
Akma Noktası	°C	ASTM D97	-9
Toplam Asit Sayısı	mg KOH/g	ASTM D947	<0.04
Sülfatlanmış Kül	%	DIN 51575	<0.01
Conradson Karbon Kalıntısı	%m	DIN 51551	0.05
Buhar Basıncı & Sıcaklık, Izoteniskop @25°C	mbar	ASTM D2879	2
Buhar Basıncı & Sıcaklık, Izoteniskop @50°C	mbar	ASTM D2879	3.3
Buhar Basıncı & Sıcaklık, Izoteniskop @100°C	mbar	ASTM D2879	9.3
Buhar Basıncı & Sıcaklık, Izoteniskop @150°C	mbar	ASTM D2879	22.8
Buhar Basıncı & Sıcaklık, Izoteniskop @200°C	mbar	ASTM D2879	45.9
Buhar Basıncı & Sıcaklık, Izoteniskop @250°C	mbar	ASTM D2879	83.9

Bu değerler mevcut üretimin tipik değerleri olup Shell spesifikasyonlarını karşılamak kaydıyla üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Sağlık, Emniyet & Çevre

• Sağlık ve Emniyet

Shell Vacuum Pump Oil S2 R tavsiye edilen uygulamalarda uygun kullanıldığında ve hijyen standartlarının sürekli sağlandığı durumlarda herhangi bir sağlık veya emniyet problemlerine yol açmamaktadır.

Ciltle temasından kaçınınız. Kullanım esnasında yağ geçirmeyen eldiven kullanınız. Ciltle temas halinde, acilen sabun ve su ile yıkayınız.

Sağlık ve emniyetle ilgili bilgiler Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nda olup, Shell temsilcinizden temin edilebilir.

• Çevreyi Korumak

Kullanılmış yağları yetkili bir toplama noktasına götürün. Drenajlara, toprağa veya suya boşaltmayın.

Ek Bilgiler

• Tavsiye

Burada ele alınmayan uygulamalarla ilgili tavsiyeler, Shell temsilcinizden temin edilebilir.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Vacuum Pump Oil S2 R

